

Messtische



Inhaltsverzeichnis

| | Seite |
|--|-------|
| Messtische | |
| Messtische mit rundem Tisch MT 25, MT 50, MT 50 R, MT 50 K | 20 |
| Messtische mit rechteckigem Tisch MT 100, MT 100 K | 21 |
| Messtische mit rechteckigem Tisch MT 130, MT 130 K | 22 |
| extra stabile Messtische MT 150 U | 23 |
| extra stabile Messtische MT 160 | 24-25 |
| Messtische mit großer Ausladung MT 180 | 26-27 |
| Messtische mit Hartgesteinplatte MT 170 MT 171 MT 172 MT 300 | 28-29 |
| Mess-Stative | |
| Mess-Stative | 30-31 |
| Magnet Mess-Stative | 32 |
| Mess-Stative mit Profilfuß Gelenkköpfe für Mess-Stative | 33 |

Toleranzen

Ebenheit der Messtischplatten - Aufspanntische.

gelisteten Messtischplatten sind generell geläppt. Messtischplatten mit dem Hinweis „geschliffen“, sind feinstgeschliffen.

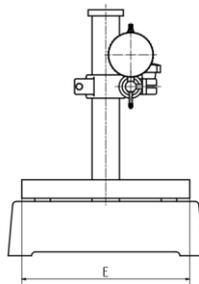
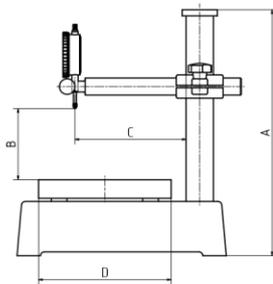
| Modell | Messtischgröße | Material | Genauigkeit | Toleranz |
|--------------------|----------------|-------------|-------------|----------|
| MT 25 | ∅ 25 | Stahl | 0 | 4,08 |
| MT 50 | ∅ 50 | Stahl | 0 | 4,4 |
| MT 50 K | ∅ 50 | Keramik | Werksnorm | 2,0 |
| MT 100 | 60 x 70 | Stahl | 0 | 4,27 |
| MT 100 geschliffen | 60 x 70 | Stahl | Werksnorm | 7,0 |
| MT 100 bK | 65 x 75 | Keramik | Werksnorm | 2,0 |
| MT 100 K | 65 x 75 | Keramik | Werksnorm | 2,0 |
| MT 120-3 | 38 x 80 | Stahl | 0 | 4,14 |
| MT 130 | 98 x 115 | Stahl | 0 | 4,46 |
| MT 130 bK | 100 x 115 | Keramik | 0 | 2,0 |
| MT 130 K | 100 x 115 | Keramik | 0 | 2,0 |
| MT 150 U-1 | ∅ 115 | Stahl | 0 | 4,46 |
| MT 150 U-2 | 98 x 115 | Stahl | 0 | 4,46 |
| MT 150 U-2K | 100 x 115 | Keramik | 0 | 2,0 |
| MT 150 U-3 | 40 x 100 | Stahl | 0 | 4,32 |
| MT 160 | 170 x 215 | Stahl | 0 | 4,86 |
| MT 160 geschliffen | 170 x 215 | Stahl | Werksnorm | 16,0 |
| MT 170 | 150 x 200 | Hartgestein | 00 | 5,04 |
| MT 171 | 150 x 200 | Hartgestein | 00 | 5,04 |
| MT 172 | 150 x 200 | Hartgestein | 00 | 5,04 |
| MT 180 | 98 x 180 | Stahl | 0 | 4,74 |
| MT 180 geschliffen | 98 x 180 | Stahl | Werksnorm | 10,0 |
| MT 300 | 300 x 500 | Hartgestein | 00 | 5,4 |

Messtische mit rechteckigem Tisch MT 100

Die Tischflächen der Modelle MT 100 und MT 100 b sind geläpft.
Der Tisch vom MT 100 K und MT 100 bK besteht aus hochwertiger Keramik Al₂O₃ 99,7% und ist ebenfalls geläpft.

Die Säulen aller Modelle sind aus gehärtetem und feinstgeschliffenem Stahl.

MT 100 b MT 100 K



MT 100 bK



| Modell | | | MT 100 | MT 100 b | MT 100 K | MT 100 bK |
|--------------------------|---|----|---------|----------|----------|-----------|
| Gesamthöhe | A | mm | 200 | 200 | 200 | 200 |
| Messbereich - vertikal | B | mm | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Messbereich - horizontal | C | mm | 49 | 49 | 49 | 49 |
| Länge Querarm | | mm | | 120 | | 120 |
| Messtischfläche ø | D | mm | 60 x 68 | 60 x 68 | 60 x 75 | 60 x 75 |
| Säulendurchmesser ø | | mm | 22 | 22 | 22 | 22 |
| Aufnahme Messuhr | | mm | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 |
| Messtischmaterial | | | Stahl | Stahl | Keramik | Keramik |
| Ebenheit | | µm | | | ≤ 2 | ≤ 2 |
| Staubnuten | | | • | • | | |
| Gewicht | | kg | ca. 3,2 | ca. 3,5 | ca. 3,2 | ca. 3,5 |
| Extras | | | | | | |
| Messbügel MB22 | | | • | • | • | • |

Technische Änderungen vorbehalten

Messtische mit rechteckigem Tisch

MT 130

Die Tischflächen der Modelle MT 130 und MT 130 b sind geläpft.

Der Tisch der Modelle MT 130 K und MT 130 bK besteht aus hochwertiger, geläppter Keramik Al₂O₃ 99,7%.

Die Säulen aller Modelle sind aus gehärtetem und feinstgeschliffenem Stahl

Die Messtische MT 130 b und MT 130 bK sind mit einer auswechselbaren Messuhraufnahme ausgerüstet

MT 130



MT 130 b



MT 130 K



MT 130 bK



| Modell | | MT 130 | MT 130 b | MT 130 K | MT 130 bK |
|--------------------------|----|----------|----------|----------|-----------|
| Gesamthöhe | mm | 284 | 284 | 284 | 200 |
| Messbereich - vertikal | mm | 150 | 150 | 150 | 100 |
| Messbereich - horizontal | mm | 76 | 135 | 76 | 135 |
| Länge Querarm | mm | | | | 120 |
| Messtischfläche | mm | 98 x 115 | 98 x 115 | 98 x 115 | 98 x 115 |
| Säulendurchmesser ø | mm | 28 | 28 | 28 | 28 |
| Aufnahme Messuhr | mm | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 |
| Messtischmaterial | | Stahl | Stahl | Keramik | Keramik |
| Ebenheit | µm | 4,46 | 4,46 | ≤ 3 | ≤ 3 |
| Staubnuten | | • | • | | |
| Gewicht | kg | ca. 7,0 | ca. 7,1 | ca. 7,0 | ca. 7,1 |

Die Extra stabile Messtische MT 150 U

MT 150-U1



MT 150-U2



MT 150-U3



Die Messuhrenaufnahmen sind auswechselbar
 Lieferbar sind Aufnahmen mit 20H7,25H7, 28H7
 und 30H7 Bohrungen.
 Adapter für gängige elektronische
 Längenmesstaster sind verfügbar

| Modell | | MT 150 U-1 | MT 150 U-2 | MT 150 U-3 |
|---------------------------|----|------------|------------|------------|
| Gesamthöhe | mm | 400 | 400 | 400 |
| Messbereich - vertikal | mm | 150 | 150 | 150 |
| Messbereich - horizontal | mm | 80 | 80 | 80 |
| Messtischfläche | mm | ø 115 | 98 x 115 | |
| Messblock-Prismentiefe | mm | | | 10 / 90° |
| Messblock-Messtischfläche | mm | | | 100 x 48 |
| Säulendurchmesser ø | mm | 50 | 50 | 50 |
| Aufnahme Messuhr | mm | 8H7 | 8H7 | 8H7 |
| Messtischmaterial | | Stahl | Stahl | Stahl |
| Ebenheit | µm | 4,46 | 4,46 | 4,32 |
| Staubnuten | | • | • | • |
| Gewicht | kg | ca. 20,0 | ca. 20,0 | ca. 20,0 |

Extra stabile Messtische MT160

Die Messtisch Serie MT 160 zeichnet sich durch eine große Messfläche aus. Bei der Konstruktion wurde trotz der robusten Bauart viel Wert auf die hohe Genauigkeit gelegt.

Die Messtischplatte liegt auf einer justierbaren Dreipunktauflage auf.

Mit den Modellen MT 160b und MT 160 U-50b kann über den verschiebbaren Horizontalmessarm jeder Punkt der Messfläche erreicht werden.

Für besondere Ansprüche ist bei den Modellen MT 160b und MT 160 U-50b der Horizontalmessarm auch mit Verdrehsicherung lieferbar.

MT 160 SOGG



MT 160 SOGGG



| Modell | | | MT 160 |
|---------------------|-------|----|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Gesamthöhe | A | mm | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 |
| Messbereich - | B | mm | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 |
| Ausladung | C | mm | 104 | 104 | 104 | 104 | 104 | 104 |
| Messtischfläche | D x E | mm | 170 x 215 |
| Tischfläche | | | • | | • | | • | |
| Tischfläche geläpft | | | | • | | • | | • |
| Säulendurchmesser | | mm | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 |
| Säule glatt | | | • | • | | | | |
| Säule mit Gewinde | | | | | • | • | | |
| Säule Handrad | | | | | | | • | • |
| Aufnahme | | mm | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 |
| Messtischmaterial | | | Stahl | Stahl | Stahl | Stahl | Stahl | Stahl |
| Ebenheit | | µm | 4,86 | 4,86 | 4,86 | 4,86 | 4,86 | 4,86 |
| Staubnuten | | | • | • | • | • | • | • |
| Gewicht | | kg | ca. 22 |

Extra stabile Messtische MT 160

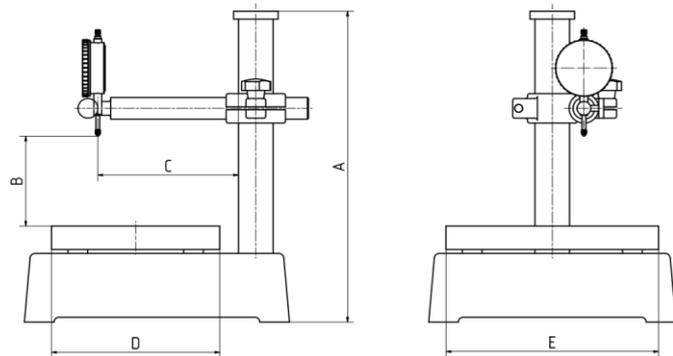
MT 160b SMGG



MT 160U 50b-GS



Die Messuhraufnahmen der MT 160b Typen sind auswechselbar. Lieferbar sind Aufnahmen mit 20H7, 25H7, 28H7 und 30H7 Bohrungen. Adapter für die gängigen elektronischen Längenmessaster sind verfügbar.



| Modell | | | MT 160 b SOGL | MT 160 b SMGG | MT 160 b SMGL | MT 160 U 50b-GS | MT 160 U 50b-GL | MT 160 U 50b-GSV | MT 160 U 50b-GLV |
|---------------------------------|-------|---------------|------------------|------------------|------------------|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|
| Gesamthöhe | A | mm | 320 | 320 | 320 | 320 | 370 | 370 | 370 |
| Messbereich - vertikal | B | mm | 160 | 160 | 160 | 160 | 210 | 210 | 210 |
| Ausladung bis | C | mm | 180 | 180 | 180 | 180 | 220 | 220 | 220 |
| Messtischfläche | D x E | mm | 170 x 215 | 170 x 215 | 170 x 215 | 170 x 215 | 170 x 215 | 170 x 215 | 170 x 215 |
| Tischfläche | | | • | • | • | • | • | • | • |
| Tischfläche geläppt | | | | • | • | | • | | • |
| Säulendurchmesser \varnothing | | mm | 35 | 35 | 35 | 35 | 50 | 50 | 50 |
| Säule glatt | | | • | • | | | | | |
| Säule mit Gewinde | | | | | • | • | • | • | • |
| Horizontalmessarm | | | • | • | • | • | • | • | • |
| Aufnahme Messuhr | | mm | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 |
| Messuhraufnahme | | | • | • | • | • | • | • | • |
| Messtischmaterial | | | Stahl | Stahl | Stahl | Stahl | Stahl | Stahl | Stahl |
| Ebenheit | | μm | 4,86 | 4,86 | 4,86 | 4,86 | 4,86 | 4,86 | 4,86 |
| Staubnuten | | | • | • | • | • | • | • | • |
| Gewicht | | kg | ca. 22 | ca. 22 | ca. 22 | ca. 22 | ca. 26 | ca. 26 | ca. 26 |

Messtische mit großer Ausladung MT 180

Die Messtisch Serie MT 180 zeichnet sich durch große Ausladung, stabile Standsäule und große Messfläche aus. Ein weiterer Vorteil ist das geringe Gewicht.

Die Messtischplatte liegt auf einer justierbaren Dreipunktauflage auf.

Mit den Modellen des MT 180b Typs kann über den verschiebbaren Horizontalmessarm jeder Punkt der Messfläche erreicht werden.

Auf Wunsch kann der Horizontalmessarm mit einer Verdreh Sicherung ausgestattet werden.

Die Messuhraufnahme ist auswechselbar. Es sind Aufnahmebohrungen für gängige Längenmessstaster lieferbar.

MT 180-1



MT 180 1H

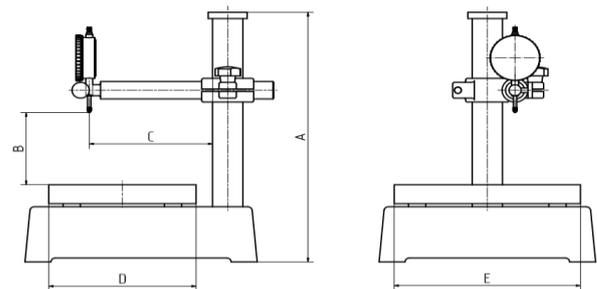


| Modell | | | MT 180-1 | MT 180-2 | MT 180-G1 | MT 180-G2 | MT 180-1H | MT 180-2H |
|---------------------------------|-------|---------------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Gesamthöhe | A | mm | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 |
| Messbereich - vertikal | B | mm | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 |
| Ausladung | C | mm | 104 | 104 | 104 | 104 | 104 | 104 |
| Messtischfläche | D x E | mm | 98 x 180 | 98 x 180 | 98 x 180 | 98 x 180 | 98 x 180 | 98 x 180 |
| Tischfläche feinstgeschliffen | | | • | | • | | • | |
| Tischfläche geläpft | | | | • | | • | | • |
| Säulendurchmesser \varnothing | | mm | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 |
| Säule glatt | | | • | • | | | | |
| Säule mit Gewinde und | | | | | • | • | | |
| Säule Handrad | | | | | | | • | • |
| Aufnahme Messuhr | | mm | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 |
| Messuhraufnahme | | | | | | | | |
| Messtischmaterial | | | Stahl | Stahl | Stahl | Stahl | Stahl | Stahl |
| Ebenheit | | μm | 10 | 4,74 | 10 | 4,74 | 10 | 4,74 |
| Staubnuten | | | • | • | • | • | • | • |

MT 180 b-1



MT 180 b-G1



| Modell | | | MT 180 b-1 | MT 180 b-2 | MT 180 b-G1 | MT 180 b-G2 |
|---------------------------------|-------|---------------|------------|------------|-------------|-------------|
| | A | mm | 320 | 320 | 320 | 320 |
| Messbereich - vertikal | B | mm | 160 | 160 | 160 | 160 |
| Ausladung bis | C | mm | 180 | 180 | 180 | 180 |
| Messtischfläche | D x E | mm | 98 x 180 | 98 x 180 | 98 x 180 | 98 x 180 |
| Tischfläche feinstgeschliffen | | | • | | • | |
| Tischfläche geläppt | | | | • | | • |
| Säulendurchmesser \varnothing | | mm | 35 | 35 | 35 | 35 |
| Säule glatt | | | • | • | | |
| Säule mit Gewinde und Stelling | | | | | • | • |
| Aufnahme Messuhr | | mm | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 |
| Messuhraufnahme auswechselbar | | | • | • | • | • |
| Messtischmaterial | | | Stahl | Stahl | Stahl | Stahl |
| Ebenheit | | μm | 10 | 4,74 | 10 | 4,74 |
| Staubnuten | | | • | • | • | • |
| Gewicht | | kg | ca. 13 | ca. 13 | ca. 13 | ca. 13 |

Messtische mit Hartgesteinplatte

MT 170 MT 171

MT 172 MT 300

Die Sockel der Messtische mit Hartgesteinsplatte sind aus natürlichem Schwarzgranit. Durch seine Alterung über

Millionen von Jahren ist der Stein völlig entspannt, verschleißfest und härter als Stahl. Die Messfläche ist korrosionsfrei, unmagnetisch und bedarf keiner besonderen Pflege.

Die Oberfläche ist geläppt und die Ebenheit der Messfläche entspricht DIN 876/00.

Die Säulen sind hartverchromt und geschliffen.

Bei den Modellen

MT 170 b-HG

MT 171 b-HG

MT 300 b-Messurahraufnahme auswechselbar.

Lieferbar sind Aufnahmen mit 20H7, 25H7, 28H7 und 30H7 Bohrungen.

Adapter für die gängigen elektronischen Längenmesstaster sind verfügbar.

Verdrehsicherungen sind lieferbar

MT 170-HG



MT 171-HG



MT 171 b-HG



| Modell | | MT 170- | MT 170 b-HG | MT 171-HG | MT 171 b-HG | MT 172-HG | MT 300 b-HG | MT 300 b-HGV | |
|-------------------|-------|---------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|
| Gesamthöhe | A | mm | 320 | 320 | 320 | 320 | 405 | 650 | 650 |
| Messbereich - | B | mm | 180 | 180 | 180 | 180 | 180 | 500 | 500 |
| Ausladung | C | mm | 104 | | 104 | | 104 | | |
| Ausladung bis | C | mm | | 200 | | 200 | | 220 | 220 |
| Tischgröße | x E | mm | x 150 | x 350 | x 350 |
| Messfläche | F x G | mm | x 150 | x 260 | x 260 |
| Säulendurchmesser | | mm | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | 50 | 50 |
| Säule glatt | | | • | • | | | | | |
| Säule mit Gewinde | | | | | • | • | | • | • |
| Säule Handrad | | | | | | • | | | |
| Horizontalmessarm | | | | auf Anfrage | | auf Anfrage | | | • |
| Aufnahme | | mm | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 |
| Messurahraufnahme | | | | • | | • | | • | • |
| Messtischmaterial | | | Hartgestein | Hartgestein | Hartgestein | Hartgestein | Hartgestein | Hartgestein | Hartgestein |
| Ebenheit Mess- | | | 00 | 00 | 00 | 00 | 00 | 00 | 00 |
| Gewicht | | kg | ca. 8,5 | ca. 9,0 | ca. 8,8 | ca. 9,5 | ca. 8,8 | ca. 41,0 | ca. 41,0 |

Messtische mit Hartgesteinplatte

MT171

MT 300

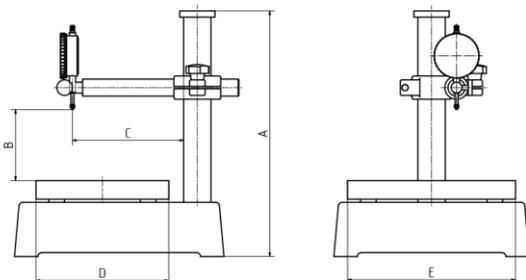
MT 172-HG



Zubehör für MT 300 Typen

Die Messuhrenaufnahmen sind auswechselbar.
 Lieferbar sind Aufnahmen mit 20H7, 25H7, 28H7
 und 30H7 Bohrungen.
 Adapter für die gängigen elektronischen
 Längenmesstaster sind verfügbar.
 Verdrehsicherungen sind lieferbar

MT 300 b-HG



Mess-Stativ

Das Mess-Stativ MS 50b zeichnet sich durch seine große Ausladung aus.

Es wird vorwiegend für den Bau von Messvorrichtungen verwendet. Befestigt werden kann es entweder mittels eines T-Nutensteins in der T-Nut oder durch Festschrauben des Flansches direkt auf der Grundplatte.

Die Messuhraufnahmen sind auswechselbar. Lieferbar sind Aufnahmen mit 20H7, 25H7, 28H7 und 30H7 Bohrungen. Adapter für die gängigen elektronischen Längenmesstaster sind verfügbar.

Der Horizontalmessarm ist auch mit Verdrehsicherung lieferbar.

Die Säule und der verstellbare Horizontalmessarm der Modelle MS 50b sind hartverchromt.

MS 50b



| Modell | | MS 50b | MS 50b-V | MS 170-HG | MS 171-HG | MS 171b-HG | MS 172-HG |
|------------------------------------|----|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|
| Gesamthöhe | mm | 400 | 400 | 245 | 245 | 245 | 310 |
| Messbereich - vertikal | mm | 130 - 330 | 130 - 330 | 180 | 180 | 180 | 180 |
| Ausladung | mm | 220 | 220 | 104 | 104 | 180 | 104 |
| Säulendurchmesser \varnothing | mm | 50 | 50 | 35 | 35 | 35 | 35 |
| Aufnahme Messuhr | mm | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 |
| Messuhraufnahme auswechselbar | | • | • | | | • | |
| Verdrehsicherung Horizontalmessarm | | | • | | | | |
| Flansch \varnothing | mm | 115 | 115 | | | | |
| Gewicht | kg | ca. 11,5 | ca. 11,5 | ca. 2,5 | ca. 2,7 | ca. 3,1 | ca. 3,2 |

Mess-Stative

Die Stirnseite der Mess-Stative der Typen **MS 170-HG** MS 170 bis MS 172 ist plangeschliffen und mit einem Befestigungsgewinde M 10 versehen. Die Mess-Stative können deshalb einfach auf Messplatten, Messvorrichtungen und Hartgesteintplatten befestigt werden



MS 170-HG



MS 171-HG



MS 171b-HG

Modell MS 171b-HG

Die Messaufnahme ist auswechselbar. Auf Wunsch ist der Horizontalmessarm auch mit Verdrehsicherung lieferbar.



MS 172-HG

MA-P 40



MA-P 50



MA ST



MA-P 55



| Modell | | MA-P 40 | MA-P 50 | MA-P 55 | MA ST |
|----------------------------|----|---------|---------|---------|---------|
| Gesamthöhe | mm | 140 | | 200 | 280 |
| Stand- und Quersäule ø | mm | 8 | | 12 | 16 |
| Ausladung | mm | 100 | 60 | 150 | 180 |
| Magnetfläche | mm | ø 40 | ø 46 | ø 55 | 50 x 70 |
| Magnet Haftkraft | N | 60 | 130 | 120 | 250 |
| Aufnahme Messuhr | mm | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 |
| Feineinstellung Messuhrarm | | | | • | • |
| Gewicht | kg | ca. 0,6 | ca. 0,2 | ca. 1,0 | ca. 2,3 |

Messuhren sind nicht im Lieferumfang

Mess-Stative mit Profifuß

Gelenkköpfe für Mess-Stative UM-300

Gelenkköpfe für Mess-Stative



Der Gelenkkopf GK ist um alle Achsen 360° drehbar und ermöglicht es, Stative, Gestänge und andere technische Einrichtungen herzustellen. Standardmäßig werden die Bohrungsdurchmesser paarweise ausgeliefert. Es können aber auch verschiedene Bohrungsdurchmesser kombiniert werden.

MSV 250



Prisma im Sockel 120°

| Modell | | UM 300 | MSV 250 | GK 12 | GK 16 | GK 18 |
|----------------------------|----|---------------|---------------|-------------|-------------|-------------|
| Messhöhe | mm | 300 | 250 | | | |
| Stand- und Quersäule ø | mm | 22 | 16 | | | |
| Bohrungs ø | mm | | | 12H7 x 12H7 | 16H7 x 16H7 | 18H7 x 18H7 |
| Ausladung | mm | 150 | 150 | | | |
| Messfuß Größe | mm | 60 x 55 x 250 | 40 x 65 x 140 | | | |
| Aufnahme Messuhr | mm | 8H7 | 8H7 | | | |
| Feineinstellung Messuhrarm | | • | • | | | |
| Gewicht | kg | ca. 5,5 | ca. 3,0 | ca. 0,25 | ca. 0,25 | ca. 0,25 |

Tiefenmessbrücken

Tiefenmessbrücken dienen zur Kontrolle von Nut- und Lochtiefen sowie zum Prüfen der Parallelität von Flächen, Leisten etc..

Tiefenmessbrücken sind in brüniert oder mattverchromter Ausführung und in verschiedenen Brückenlängen lieferbar.

Auf Anfrage fertigen wir auch eine Brückenlänge nach Ihren Angaben an.

TM 80



Messuhren sind nicht im Lieferumfang

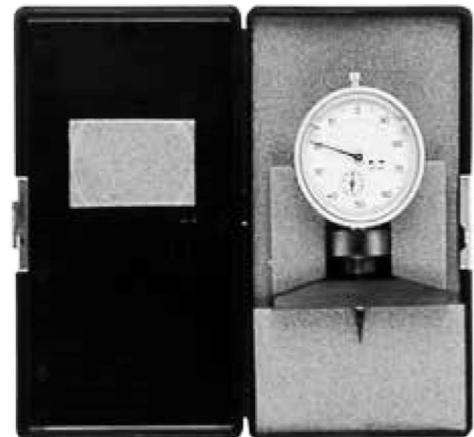
| Modell | | TM 50 | TM 50 C | TM 80 | TM 80 C | TM 100 | TM 100 C | TM 150 | TM 150 C |
|-----------------------|----|---------|---------|---------|---------|----------|----------|----------|----------|
| Aufnahme Messuhr | mm | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 | 8H7 |
| Auflagefläche | mm | 16 x 50 | 16 x 50 | 16 x 80 | 16 x 80 | 16 x 100 | 16 x 100 | 16 x 150 | 16 x 150 |
| Ebenheit nach DIN 876 | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| brüniert | mm | • | | • | | • | | • | |
| mattverchromt | mm | | • | | • | | • | | • |
| Gewicht | kg | ca. 0,1 | ca. 0,1 | ca. 0,1 | ca. 0,1 |

Tiefenmessgerät mit Spezialmessuhr. TMG 80

Der Lieferumfang besteht aus:

- Spezialmessuhr
- Tiefenmessbrücke
- Kassette

Das Tiefenmessgerät wird in brüniertem Ausführung in einer stabilen Kassette geliefert. Für spezielle Messaufgaben stehen vielfältige Messeinsätze und Verlängerungsstücke zur Verfügung.



| Modell | | TMG 80 | TMG 80-30 |
|-----------------------|----|---------|-----------|
| Messbereich | mm | 10 | 30 |
| Ablesegenauigkeit | mm | 0,01 | 0,01 |
| Messkraft | N | 1,2 | 1,2 |
| Aufnahme Messuhr | mm | 8H7 | 8H7 |
| Auflagefläche | mm | 16 x 80 | 16 x 80 |
| Ebenheit nach DIN 876 | | 0 | 0 |
| brüniert | | • | • |
| Gewicht | kg | ca. 0,5 | ca. 0,5 |

Innenfühlheber

Winkelfühlheber

Wandungsstärken-Messgerät

IF


Innenfühlheber IF

Mit dem Innenfühlheber IF kann die Ausrichtung von Bohrungen auf Drehmaschinen und Werkzeugmaschinen kontrolliert werden. Der schlanke Fühlheber erlaubt auch das Prüfen von kleinen Bohrungen mit einer Tiefe bis zu

WF


Winkelfühlheber WF

Der Winkelfühlheber dient zum Ausrichten kleiner zylindrischer oder kegelförmiger Bohrungen auf Dreh-, Fräs- und Rundschleifmaschinen

WM


Wandungsstärken-Messgerät

Mit dem Wandungsstärken-Messgerät Können Rhrwandungen schnell und Präzise bestimmt werden

| Modell | | IF | WF | WM |
|----------------------------------|----|---------|---------|---------|
| Messtiefe | mm | 60 | 30 | |
| Messbereich | mm | | | 10 |
| kleinste messbare Bohrung ϕ | mm | 6 | 6 | |
| Ausladung | mm | | | 50 |
| Aufnahme Messuhr | mm | 8H7 | 8H7 | 8H7 |
| Einspannzapfen ϕ | mm | 8h6 | 8h6 | |
| Messstift ϕ | mm | | | 8 |
| Gewicht | kg | ca. 0,2 | ca. 0,2 | ca. 0,4 |