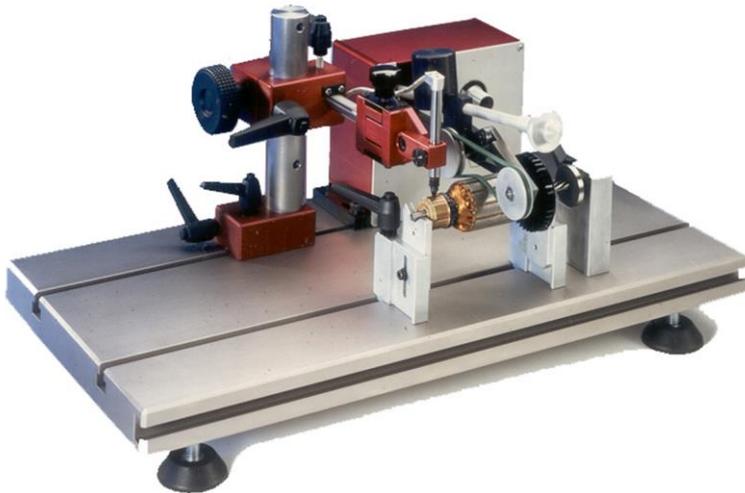


Messen in hoher Genauigkeit

Rundlaufprüfgeräte mit und ohne motorischem Antrieb



Rundlaufprüfgerät RLP 500 mit motorischem Rundriemenantrieb.

- Großer Umschlingungswinkel des Antriebsriemens am Prüfling
- Drehzahlregulierung
- Verdrehsicherungen für verstellbare Einheiten
- Verstellungen der Tasterhöhe über Zahnstangen

Vorteil: - schnelle Verstellbarkeit durch die Zahnstangenverstellung
 - Verbesserter Reibschluss, zum Antrieb größerer Prüflinge



Rundlaufprüfgerät RLP 300 mit motorischem Reibradantrieb

- Antrieb mittels Reibrad, 3mm, 6mm, 9mm breit
- Drehzahlregulierung
- Einfache Einstellung
- Einlegeprismen 90° und 108°
- Verschiedenes Zubehör

Vorteile: - kontinuierlicher Antrieb zum Zeitpunkt der Messung
 - einfach in der Handhabung
 - flexibel in der Anwendung



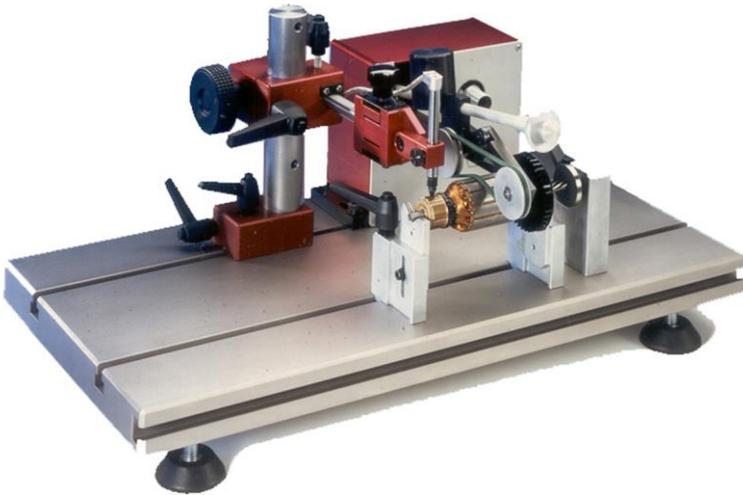
Low- Cost Rundlaufprüfgerät RLP 300 LC

Dieses Gerät basiert auf den Erfahrungen des RLP 300 und ermöglicht den kostengünstigen Einstieg in die Rundlaufmessung.

Der eigens für dieses Gerät entwickelte Handantrieb ermöglicht das drehen von rotationssymmetrischen Prüflingen auf einfache Weise und ohne Einfluss des Bedieners.

Alles Zubehör kann auch bei diesem Gerät verwendet werden.

Rundlaufprüfgerät RLP 500 mit motorischem Rundriemenantrieb.



- Großer Umschlingungswinkel des Antriebsriemens am Prüfling
- Drehzahlregulierung
- Verdrehsicherungen für verstellbare Einheiten
- Verstellungen der Tasterhöhe über Zahnstangen

Vorteil: - schnelle Verstellbarkeit durch die Zahnstangenverstellung
 - Verbesserter Reibschluss, zum Antrieb größerer Prüflinge

Rundlaufprüfgerät RLP 300 mit motorischem Reibradantrieb



- Antrieb mittels Reibrad, 3mm, 6mm, 9mm breit
- Drehzahlregulierung
- Einfache Einstellung
- Einlegeprismen 90° und 108°
- Verschiedenes Zubehör

Vorteile: - kontinuierlicher Antrieb zum Zeitpunkt der Messung
 - einfach in der Handhabung
 - flexibel in der Anwendung

Low- Cost Rundlaufprüfgerät RLP 300 LC

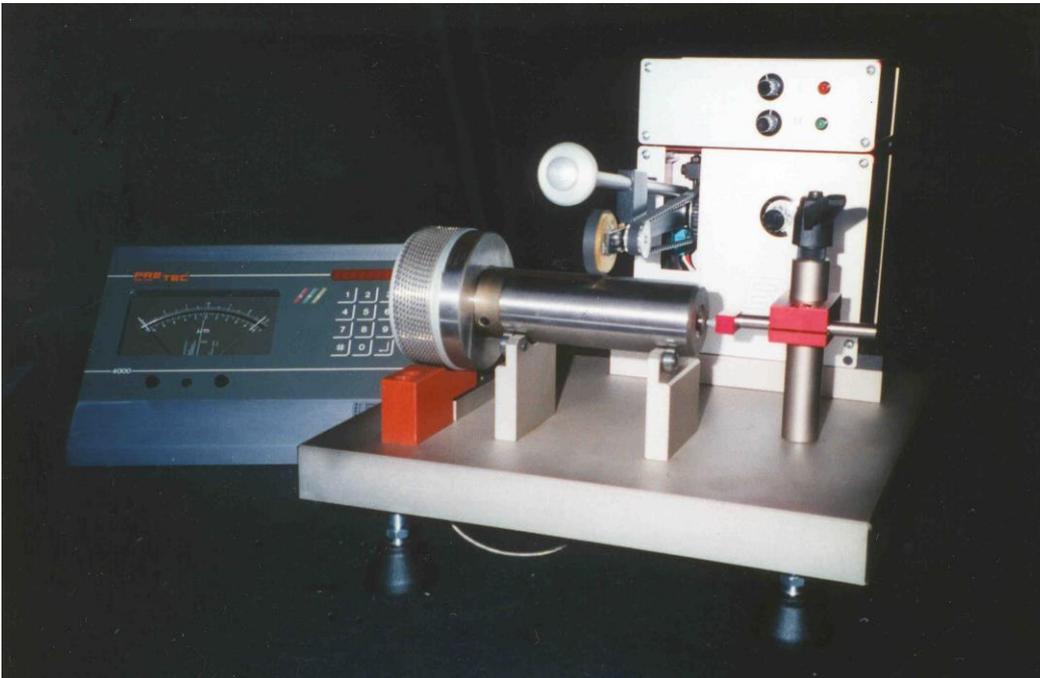


Dieses Gerät basiert auf den Erfahrungen des RLP 300 und ermöglicht den kostengünstigen Einstieg in die Rundlaufmessung.

Der eigens für dieses Gerät entwickelte Handantrieb ermöglicht das drehen von rotationssymmetrischen Prüflingen auf einfache Weise und ohne Einfluss des Bedieners.

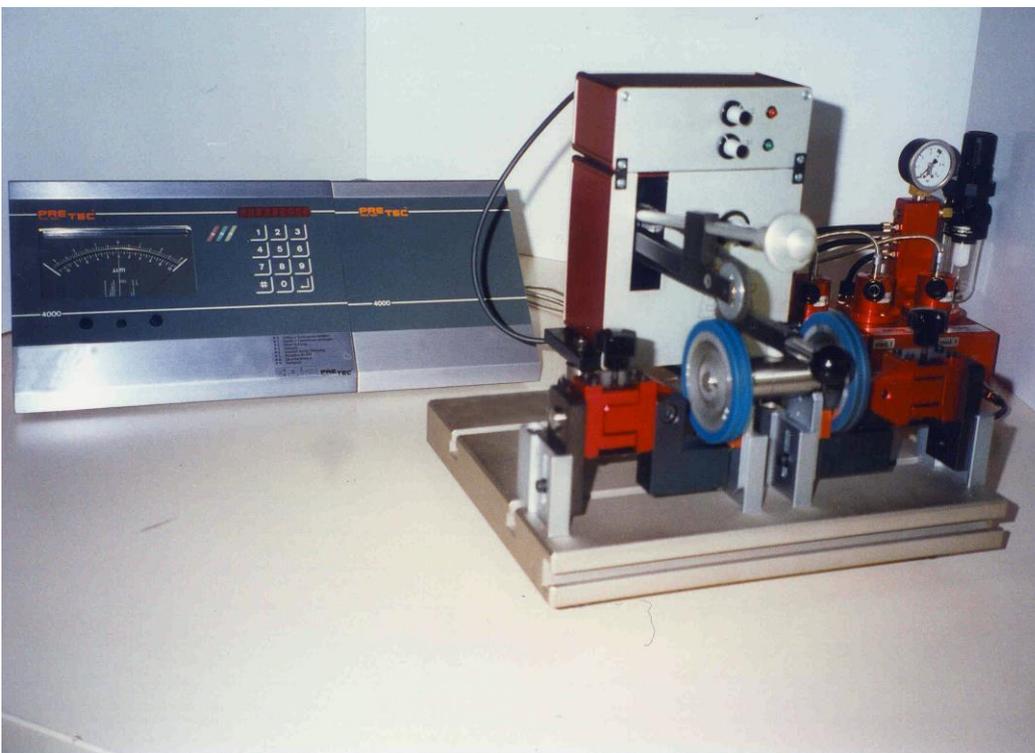
Alles Zubehör kann auch bei diesem Gerät verwendet werden.

Rundlaufmessungen – schnell – rationell – mit hoher Präzision



Rundlaufprüfung auf Sägezahn trommel

- taktile Messung auf gehärtete Sägezähne
- mit einer automatischen Verzögerung (Beruhigungszeit)
- automatische Messwertübernahme (zeitgesteuert)



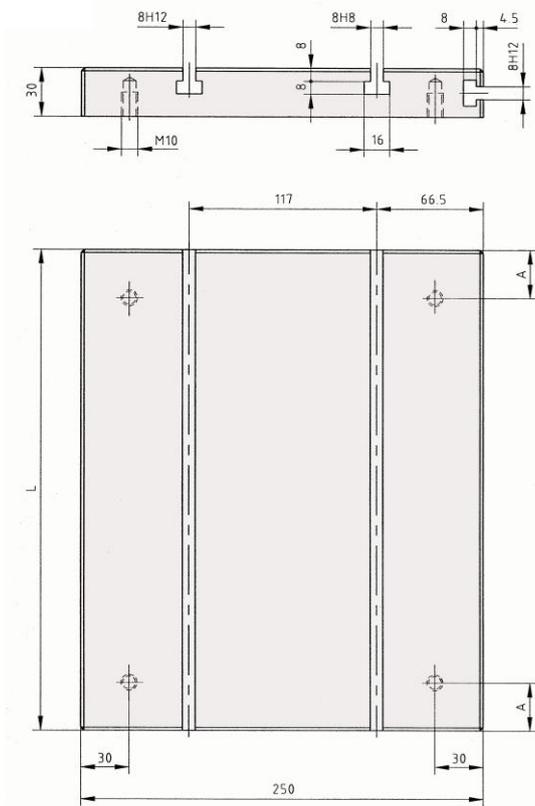
Pneumatische Rundlaufprüfung an Kunststoffrädern für eine Hochgeschwindigkeitslager (prismatische Lagerung)

- Erfassen von 4 Messungen
- Messpneumatik mit 4 Düsen
- mit einer automatischen Verzögerung (Beruhigungszeit)
- automatische Messwertübernahme (zeitgesteuert)

Rundlaufprüfgerät- Zubehör

Grundplatten

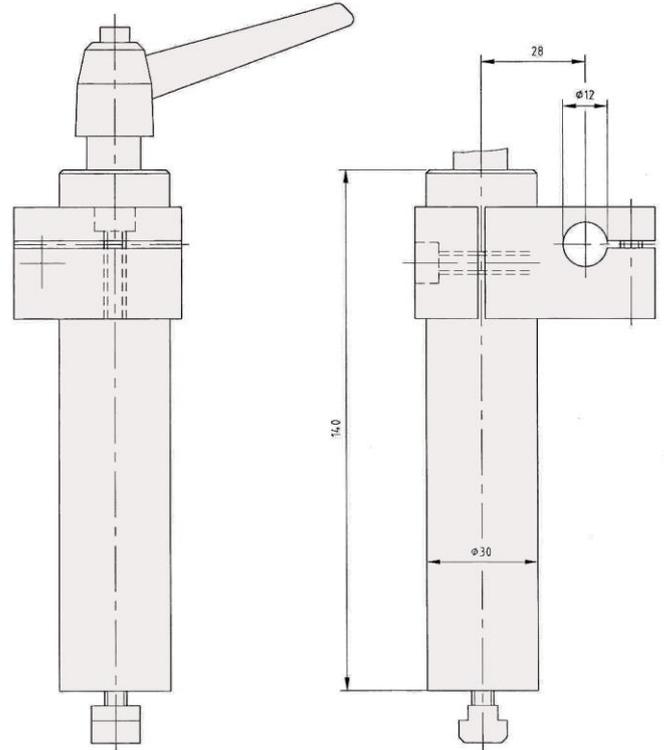
RL 001 / RL002



Type	L	A
RL 001	300	30
RL 002	500	50

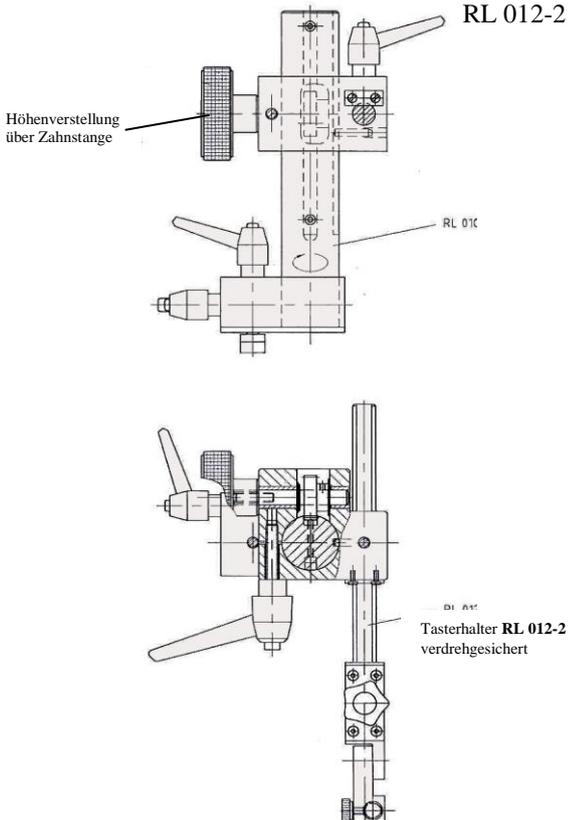
Säule mit Halter

RL 010

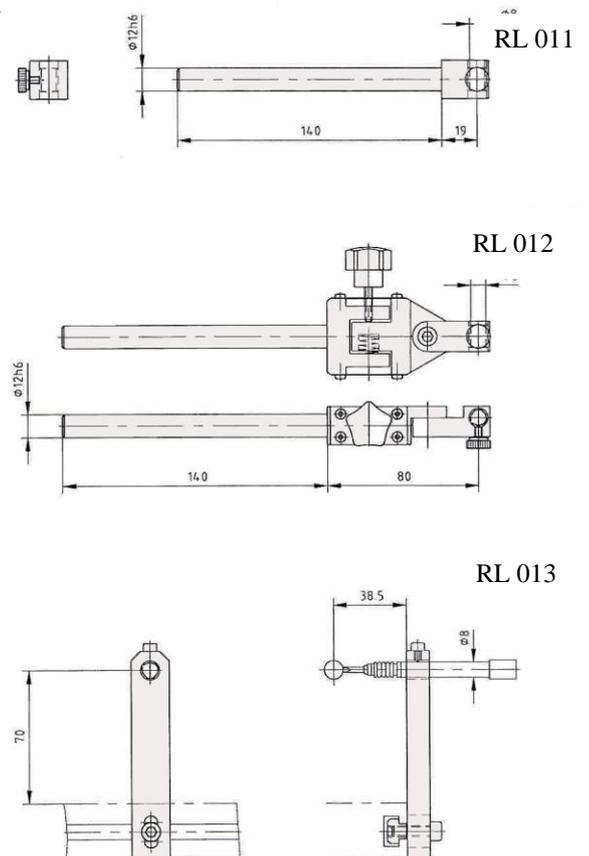


Stativ für Messtaster
mit Verdrehsicherung für Tasterhalter

RL 010-2
RL 012-2

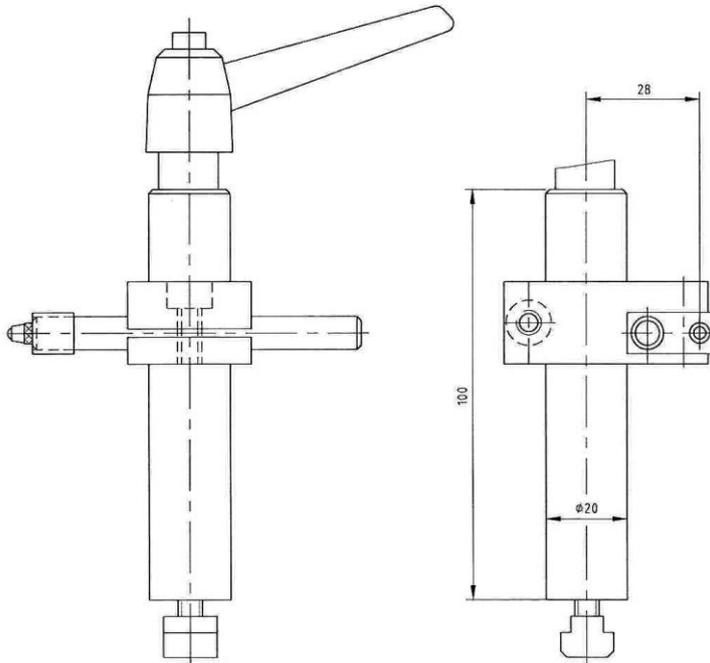


Tasterhalter



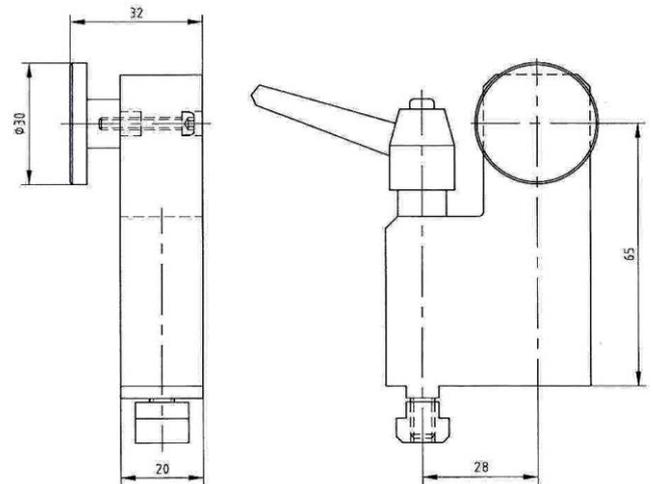
Säule mit Längsanschlag

RL 030

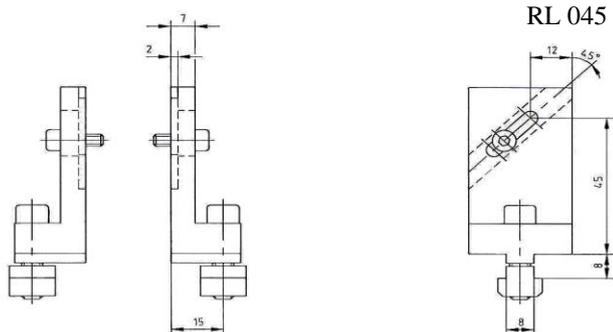
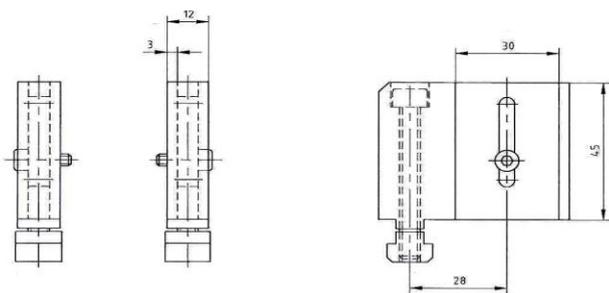


Festanschlag mit Planfläche

RL 031



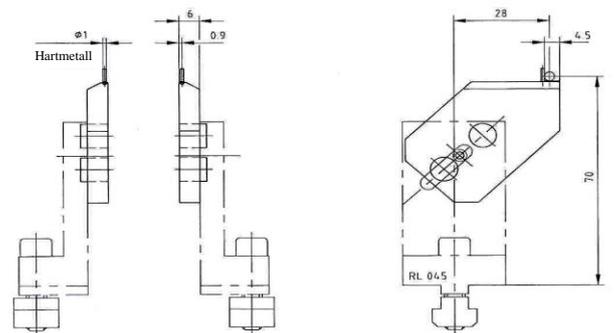
RL 041 Montagewinkel
werden zur Montage der 108° Prismen benötigt



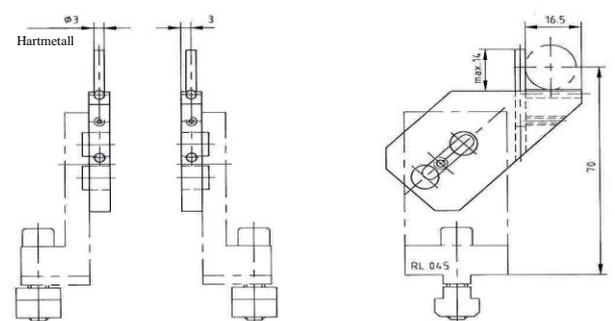
Prismen

Lieferung paarweise

RL 050



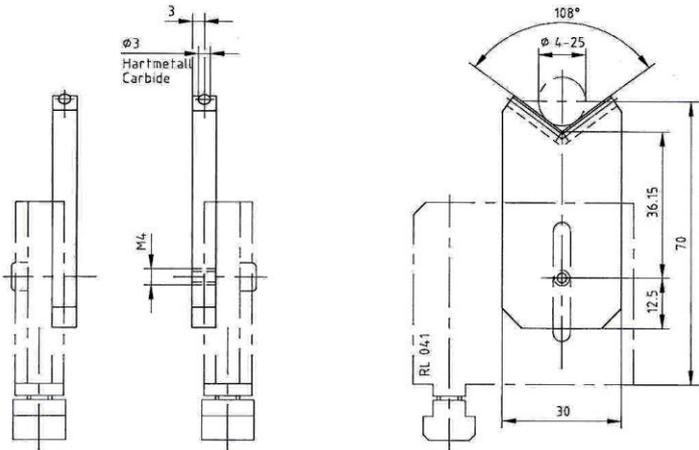
RL 051



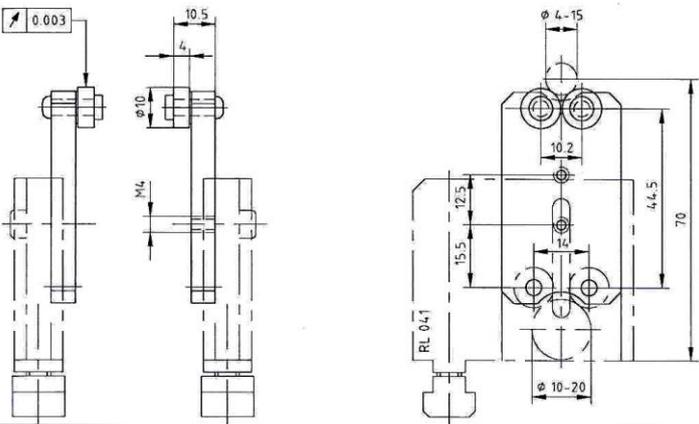
Prismen

Lieferung paarweise

RL 052



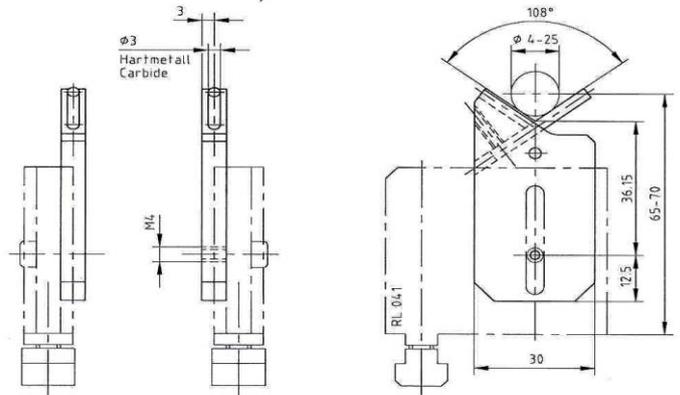
RL 053



Prismen

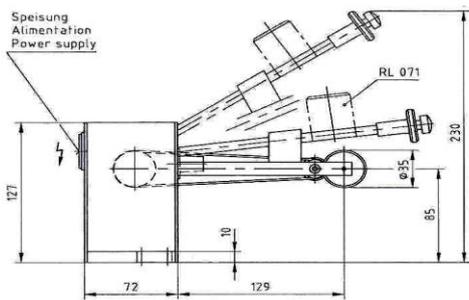
Lieferung paarweise

RL 052-2

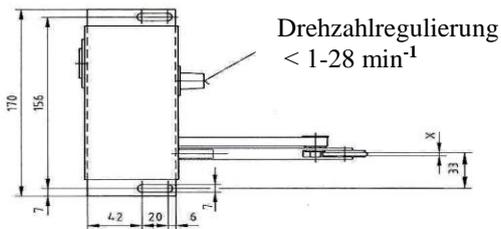


Antrieb 230VAC / 110 VAC

RL 060/...
RL 061/...



Reibrad
X= 3. 6. u.

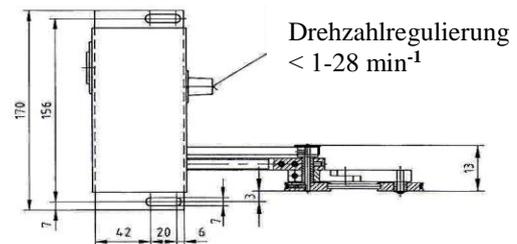
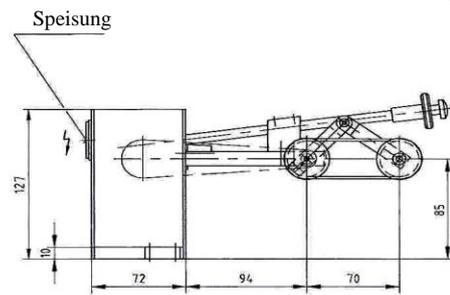


Drehzahlregulierung
< 1-28 min⁻¹

Type	X	⚡	Ersatz-Reibrad Roue de friction Friction wheel
RL 060/03	3	230 VAC	RL 072
RL 060/06	6	230 VAC	RL 073
RL 060/09	9	230 VAC	RL 074
RL 061/03	3	110 VAC	RL 072
RL 061/06	6	110 VAC	RL 073
RL 061/09	9	110 VAC	RL 074

Antrieb mit Rundriemen
(größeres Drehmoment)

RL 080 230VAC
RL 081 110 VAC

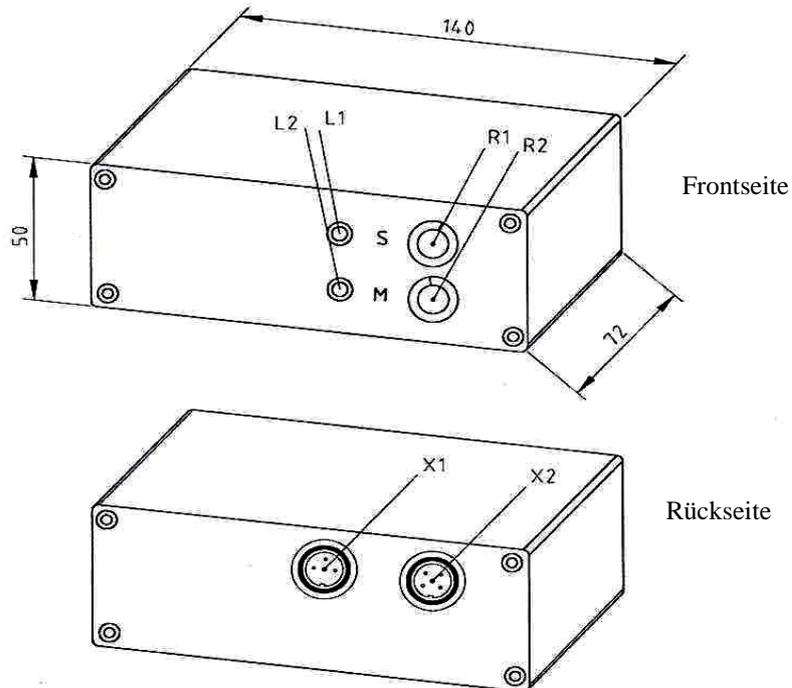


Drehzahlregulierung
< 1-28 min⁻¹

Type	⚡
RL 080	230 VAC
RL 081	110 VAC

Zeitregler für Stabilisierungs- und Messzeit

RL 065



- L1: Rote Lampe Stabilisierung
- L2: Grüne Lampe Messung
- R1: Potentiometer Stabilisierungszeit
- R2: Potentiometer Messzeit
- X1: Speisung von RL60/...
- Z1: Stabilisierungszeit 0 – 5 Sek.
- Z2: Messzeit 0,5 – 15 Sek.

Funktion

- Die Speisung erfolgt durch die Steuerung des Antriebs
- Durch das Absenken des Schwenkarms vom Antrieb wird das Start-Signal an die Stabilisierung gegeben
- Nach Ablauf der Stabilisierungszeit wird die Messung eingeschaltet
- Die Messzeit wird mit dem Potentiometer M eingestellt
(Der Prüfling soll sich um mindestens 400° drehen)